Bomba de Calor Swan

Modelo			RSJ-190S	RSJ-300S
Potência e Eficiência				
Temperatura exterior 15/12 °C (DB/WB) Temperatura entrada água 15 °C Temperatura saída água 45 °C	Potência em aquecimento	kW	1,62	2,30
	Energia total absorvida	kW	0,42	0,53
	COP		3,86	4,34
Temperatura exterior 43/26 °C (DB/WB) Temperatura entrada água 10 °C Temperatura saída água 70°C--> 190 Temperatura saída água 65°C--> 300	Potência em aquecimento	kW	2,31	3,25
	Energia total absorvida	kW	0,546	0,627
	COP		4,23	5,18
Resistência eléctrica		kW	1,50	1,50
Alimentação		V/Ph/Hz	230,1+ N,50	
Tempo de aquecimento AQS		h/min	3/53	4/22
Temperatura máxima AQS		°C	70	70
Nível de pressão sonora (1m)		dB(A)	36,6	38,2
Nível de pressão sonora (L_{WA})		dB(A)	51	53
ERP				
Aquecedor de Clima Temperado Aquecimento de Água Bomba de Calor (2)	Classe energética		A^+	A^+
	Perfil AQS		L	XL
	η_{wh}	%	115%	123%
	Consumo anual AEC	kWh	890	1356
	Consumo diário	kWh	4,22	6,34
	COP EN 16147		2,76	3,01
Aquecedor de Clima Quente Aquecimento de Água Bomba de Calor (3)	Perfil AQS		L	XL
	η_{wh}	%	125%	143%
	Consumo anual AEC	kWh	819	1173
	Consumo diário	kWh	3,86	5,49
	COP EN 16147		3,13	3,59
Aquecedor de Clima Frio Aquecimento de Água Bomba de Calor (3)	Perfil AQS		L	XL
	η_{wh}	%	99%	91%
	Consumo anual AEC	kWh	1034	1845
	Consumo diário	kWh	4,90	8,56
	COP EN 16147		2,36	2,32
Depósito AQS				
Volume AQS		L	168	272
Material do depósito			Aço vitrificado	Aço vitrificado
Material de isolamento			Poliuretano expandido	Poliuretano expandido
Pressão máxima de operação		bar	10	10
Espessura de isolamento		mm	50	50
Circuito refrigerante				
Tipo de compressor			Rotativo	Rotativo
Refrigerante			R134a	R134a
Quantidade de refrigerante		kg	1,10	1,40
GWP		t	1430	1430
Toneladas de CO_2 equivalente*		t_{co2}	1,57	2,00
Quantidade de óleo		ml	350	350
Tipo de válvula de expansão			Electrónica	Electrónica
Ventilador				
Tipo de ventilador			Centrifugo	Centrifugo
Caudal de ar		m^3/h	270	414
Pressão disponivel		Pa	25	45
Integração				
Superfície da serpentina de integração		m^2	1,10	1,30
Material da serpentina de integração			Aço vitrificado	Aço vitrificado
Pressão máxima de operação		bar	10	10

1. Temperatura entrada de água 15 °C, temperatura programada no acumulador 45°C, temperatura exterior 15°C D.B / 12°C W.B.
2. O produto está de acordo com a Directiva Europeia ErP, que inclui a Regulamentação da Comissão (EU) N. 812/2013 e a Regulamentação da Comissão N. 814/2013, Clima Temperado, Aquecedor de Água Bomba de Calor.
3. O produto está de acordo com a Directiva Europeia ErP, que inclui a Regulamentação da Comissão (EU) N. 812/2013 e a Regulamentação da Comissão N. 814/2013, Clima Quente, Aquecedor de Água Bomba de Calor.
4. O produto está de acordo com a Directiva Europeia ErP, que inclui a Regulamentação da Comissão (EU) N. 812/2013 e a Regulamentação da Comissão N. 814/2013, Clima Frio, Aquecedor de Água Bomba de Calor.
5. A informação refere-se a unidade com ligação a conduta.
6. A temperatura máxima pode ser alcançada durante o modo de desinfecção (anti-legionella).

* Contém gases fluorados com efeito de estufa

SGT ENERGIA E CLIMATIZAÇÃO SA

DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO DA MARCA MIDEA
www.sgtmidea.com